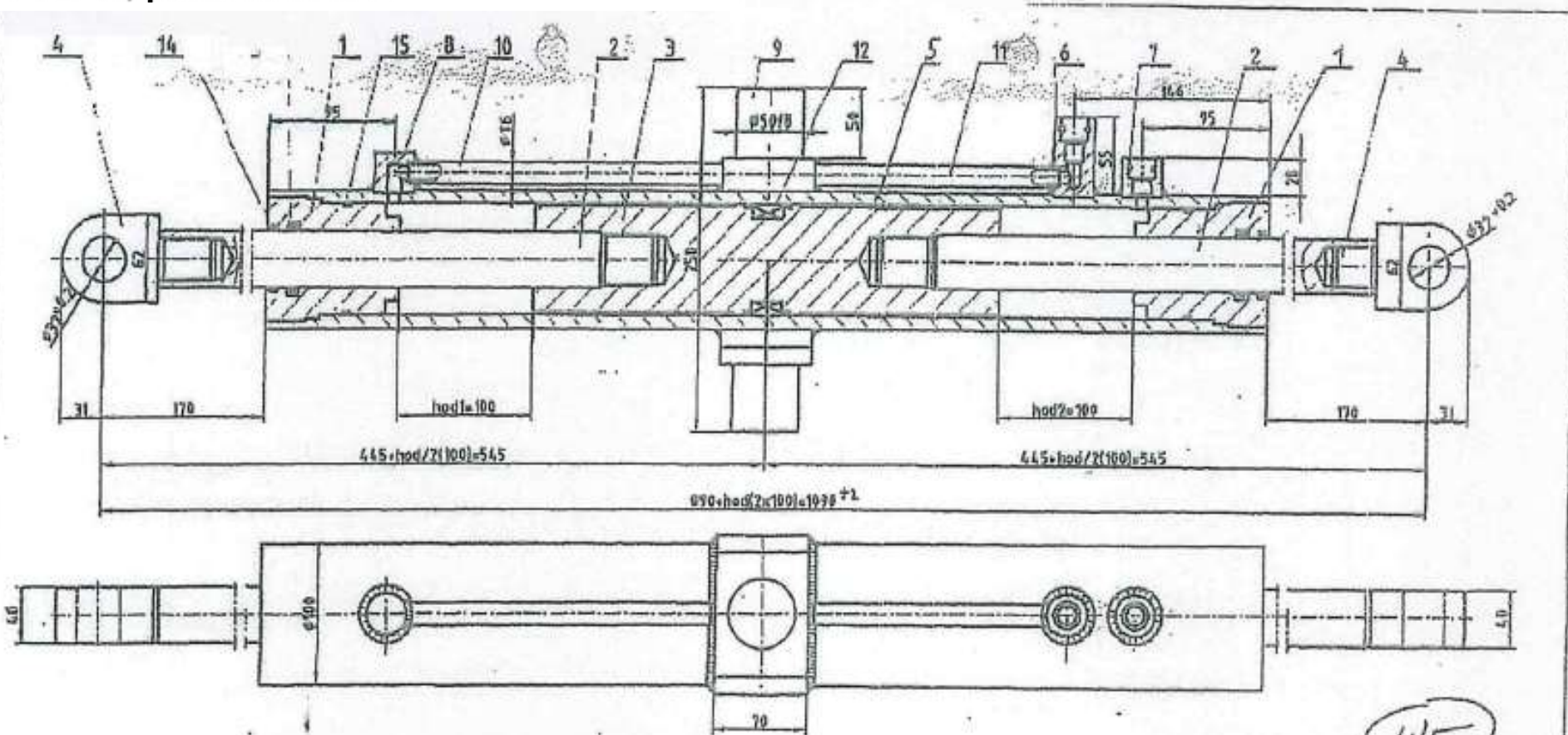


POZ. 16, postavka 598314



SIGNIRATI:

1001620-3
XX/XX
Hxxx

letnik izdelave/leden
zap.st.cilindra (glej oznako)
sifra R.L.V. 598314

ZAPOREDNA ST. CILINDRA/SERIAL	
Datum	Zaporedna št.
17.01.1999	1001-1000

15	2	o-ring+podp.obroč	DRE 15-00H.74.5x3
14	2	posmazalac TYP 30	40 x 40 x 8/5 HAL
13	2	betaklio izaito TYP 63	40 R 52 2 9.6 HAL
12	1	batna Teanilo: DAS-80 60	88 x 40 x 35.2 HPE

415

598314

Cilinder signirati! (glej sifro)

Navoj med voditom in cilindrom namazati z grafitno mast jol

Cilinder grundirati; nato barvati s prekrivno barvo RAL 6011

Delovni medij: emulzija 1-3 % olja

Batnici zaleplji v bat z VS32!

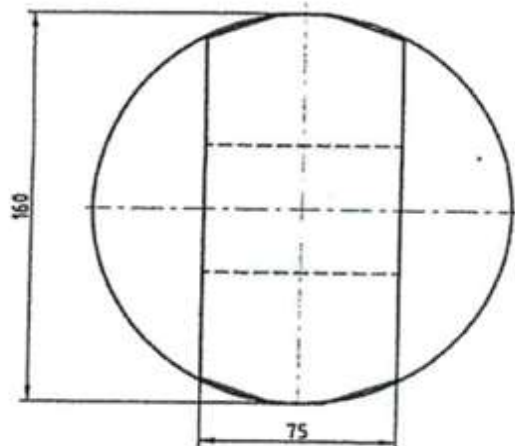
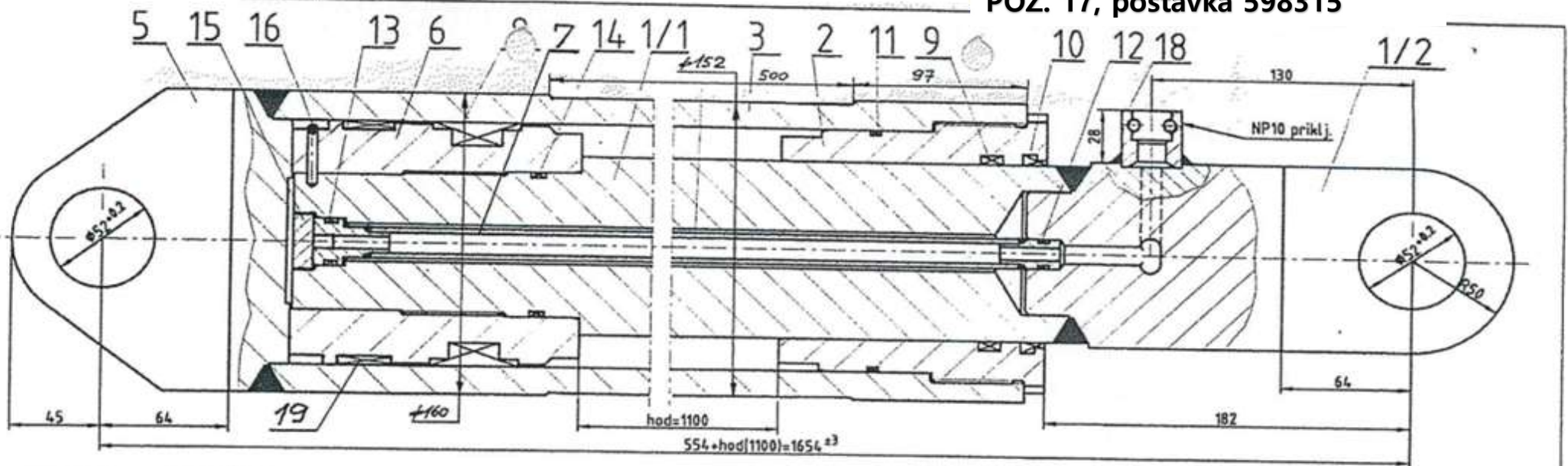
PREČER BATA	ø80 mm
PREČER BATHICE	ø40 mm
DELOVNE TLAKI	320 bar
PREČERUSI TLAK	420 bar
TEŽA	2x100 = 200 mm

Postavka PV:

598314

Naziv:

Cilinder obojestranski za uravnavanje sm.

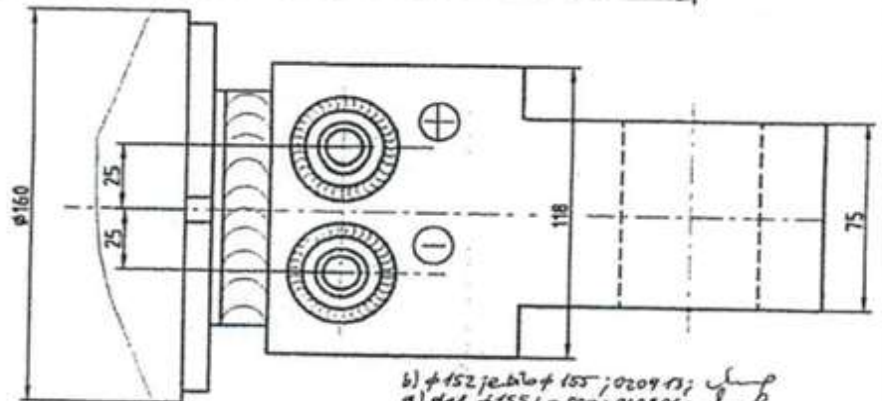


SIGNIRATI:

1001619-3
xx/xx
Hxxx
598315

letnik izdelave/teden
zap.st.cilindra (glej oznako)
sifra R.L.V.

ZAPOREDNA ST. CILINDRA(SERIJA)	
Datum:	Zaporedna št.:
27.maj 1998	H001
J. B. Zupc	Kovc



b) $\phi 152$ je bilo $\phi 155$; 020913;
n) $\phi 152$, L = 500; 020806;

14	2	podp.abroc-o-ring	BRE 2321-69.44x3.53	11	1	O-ring-podp.abroc	BRE 125-130H-124.5x3
13	2	podp.abroc-o-ring	BRE 20-25H-19.2x3	10	1	posnemalac TYP 38	95 x 107 x 12/7.1 HAL
12	2	podp.abroc-O-ring	BRE 12-16H-11.3x2.4	9	1	batnico tesnilo RS 95 105/1 x 11	HPE
				8	1	Batno tesnilo DAS E30-W5 25.4	HPE

Cilinder signirati! (glej sifro)

Navoj med vodilom in cilindrom namazati z grafitno masljo

Cilinder grundirati, nato barvati s prekrivno barvo RAL 6011

Delovni medij: emulzija 1-3 % olja!

na batnico vtisniti oznaki + in -!

+ : vod za izvlek batnice

- : vod za uvlek batnice



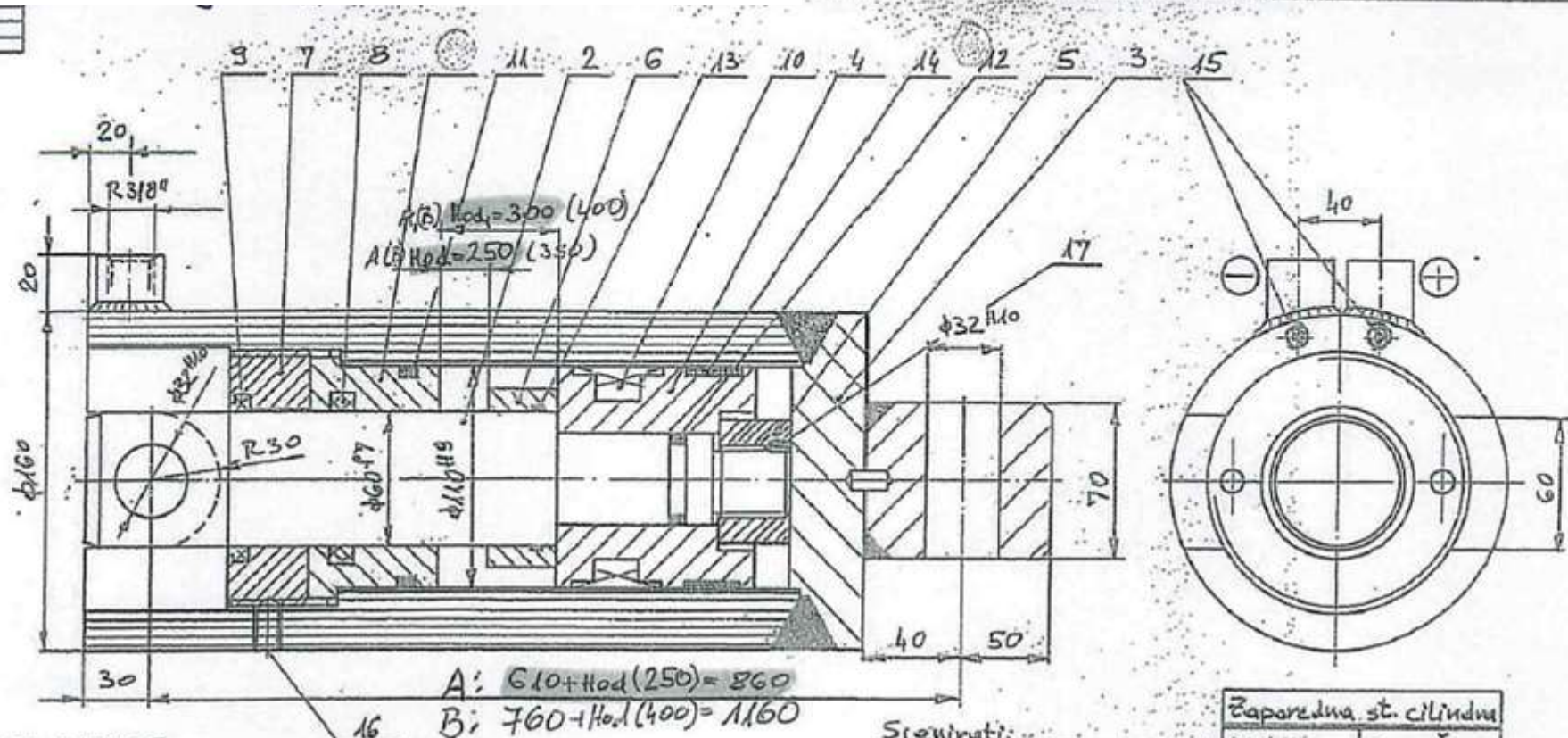
PREMER BATA	KOLBENDURCHMESSER	$\phi 130$ mm
PREMER BATNICE	KOLBENSTANGENDURCHMESSER	$\phi 95$ mm
DELOVNI TLAK	BETRIEBSDRUCK	320 bar
PREIZKUSNI TLAK	PRUEFDRUCK	420 bar
HOD	HUB	1100 mm

Poz	Kos	Predmet in mere	Nacr standard	Material	Opomba
		Datum	Primek in ime	Podpis	
		Konstr.:	med 1998	Medved Aleš	
		Risali:	med 1998	Medved Aleš	
		Pregledal:			
		Sifra:	015654	Narocnik:	R.L.V.
		Merilo:	Tip:		
		1:2	HIDROCILINDER		1001619-K
					1001619-3



HYPOS-MUTA

POZ. 18, postavka 646007 in POZ. 19, postavka 600520



- ⊕ IZVLEK BATNICE
- ⊖ UVLEK BATNICE

Cilinder signirati (glaz žifno)
 Delovni medij: emulzija 1+38 d/jn
 Navoj med vodilom in cilindrom: namazati s grafično maso sjo.
 Cilinder grundirati, nato barvati s piskrno barvo RAL 6011.

Leto izdelave: teden
 Zap. št. cilindra
 Sigra R.L.V.

Signirati:

100x7x3-3
xx/xx
Hxx
(599340)
600520

Zaporedna št. cilindra	
Datum	Zap. Št.
August 1998	H 001

14	1	Trak vodilni	FRG-g-25203	HME	Premer bata	110mm
13	1	O-tesnilo	60x25		Premer batnice	60mm
12	1	O-tesnilo+obroč	NBK.3540	HME	Hod	250mm
11	1	O-tesnilo+obroč	NBK.105110	HME	Hod (brez pušc)	300mm
10	1	Tesnilo	DAS 110 85	HME	Delovni tlak	320
3	1	Posnemalec	PG-CO	HER	Preizkusni tlak	420
8	1	Tesnilo	RSS 6075M	HME		
Pos. Koz.		Naziv	Oznaka	Proizv.		

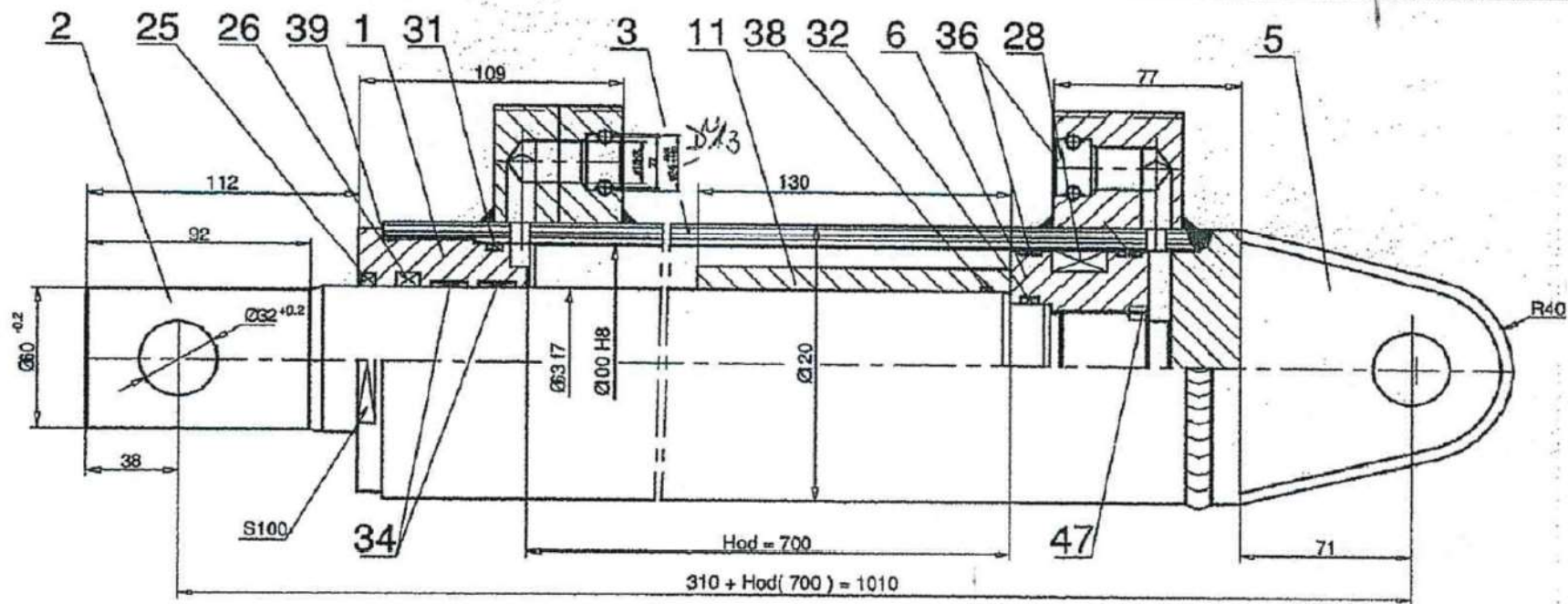
Postavka PV:

A: 600520
 B: 646007

Naziv:

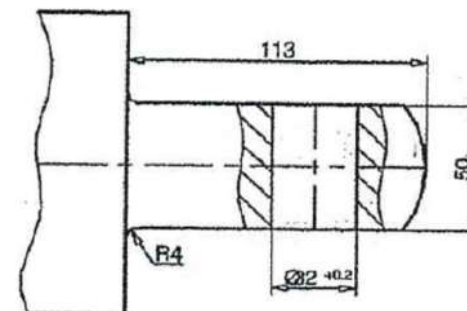
A: Cilinder za dvig metilide
 B: Cilinder uravnavanja drobitec

KEMSKOL V532
 Lubus zatičon poz. 15 zalepiti, zatič poz. 17. Varovati mehaniko.



Batnica Č 4732 poboljšana na $R_m=900-1000 \text{ N/mm}^2$!
 Cilinder grundirati, nato barvati s prekrivno barvo RAL 6011 !
 Navoj med batnico in batom, vodilom in cilindrom mora biti
 namaščen z grafitno mastjo !
 Cilinder obratuje v sintetični emulziji 98.5% vode in
 1.5% emul. olja Hidrol 807 !

PREMER BATA KOLBENDURCHMESSER	Ø100 mm
PREMER BATNIKE KOLBENSTANGENDURCHMESSER	Ø63 mm
DELOVNI TLAK BETRIEBSDRUCK	300 bar
PREIZKUSNI TLAK PRÜFDRUCK	350 bar
HOD HUB	700 mm



579064

39	1	O - tesnilo	99.2 x 3	
38	1	O - tesnilo	62.2 x 3	
36	2	Trak vodilni F506	9.7 x 2.5	HAL
34	2	Trak vodilni F506	15 x 2.5	HAL
32	1	O-tesnilo+obroč	2-227+8-227	
31	1	O-tesnilo+obroč	2-239+8-239	
28	1	Batno tesnilo 730	100 x 82 x 22.5	HAL
26	1	Batnično tesnilo 631	63 x 75 x 9.5	HAL
25	1	Posnemalec 38	63 x 73.6 x 7	HAL

POZ.	KOR.	Naziv				Nadri. standard. oznaka	Material	Opomba
Dopustni odstopki metroloških mer SIST ISO								
		3-6	6-18	18-30	30-100	100-1000	1000-10000	10000-100000
Srednja		±0.1	±0.02	±0.02	±0.04	±0.08	±0.15	±0.3
Mater. je lasti HYPOS Muta d.d. in ga je brez dovoljenja prepovedano razmnoževati ali uporabljati v druge namene.								
		Datum		Ime in priimek		Podpis		
Konstruiral		20.02.02		Tomaž Vovk				
Ribal		20.02.02		Tomaž Vovk				
Prilagodil								
Morišče		Sifra (dva šifra):		017788				
1:2		Hidrocilinder				St. sklopa: 1002861-K		
Tip 100/63						St. nabeta: 1002861-3		

A-Priključki NP10 --> NP13 4.2.2005 MM

