

SMERNICE STROKOVNEGA DIALOGA – PREDLOG JAVNEGA NAROČILA

1. PODATKI O VSEBINI STROKOVNEGA DIALOGA

Naročnik: Premogovnik Velenje d.o.o.

Predmet: Predstavitev rešitev za pripravo ustrezne dokumentacije za javno naročilo katerega predmet je »KONCENTRAT HFA ZA EMULZIJO«.

2. SMERNICE ZA PRIPRAVO MNENJ IN NASVETOV PRI STROKOVNEM DIALOGU

Smernice oziroma specifikacije so informacije, za katere vas prosimo, da jih vključite v vaše strokovno-tehnične nasvete, mnenja ali priporočila za potrebe izvedbe postopka javnega naročila katerega predmet je dobava »KONCENTRAT HFA ZA EMULZIJO«.

Na Premogovniku Velenje uporabljamo za pripravo emulzije koncentrat HFAE. Emulzijo izdelujemo sami, v našem sistemu na površju (potrebe remontne delavnice) in v jami za potrebe napajanje hidravličnega odkopnega podporja (HOP).

Zaradi velikosti in razvejanosti sistema, ki mora vseskozi zagotavljati nemoteno ter ekonomično obratovanje, mora biti sistem čist in brez korozivnosti. Za vzdrževanje opreme v dobrem stanju, moramo zagotavljati kar se da optimalno stabilnost sistema emulzije, ki nima škodljivih vplivov na opremo.

Koncentrat mora v prvi vrsti izpolnjevati zakonsko določene zahteve, kar dobavitelj dokazuje s predložitvijo VL, na katerem mora biti navedeno, da je narejen v skladu z UREDBO (ES) 1907/2006 (REACH), Uredbo (EU) 2020/878. Prav tako mora ponujeni koncentrat ustrezati zahtevam in dopolnitvam Zakona o kemikalijah (Ur.L.RS 36/99) ter standardu EN ISO 12922. Koncentrat mora biti kompatibilen s trenutno uporabljenim koncentratom ULTRA SAFE 15SI. Dobavitelj bo moral vseskozi zagotavljati ustrezno tehnično podporo, opravljati redne analize vzorcev ter podati rešitve v primeru pojava kakršnih koli težav v našem tlačnem sistemu emulzije. Koncentrat mora biti kompatibilen s standardnimi tesnilnimi materiali – O tesnila (NBR 90, P 5000), tesnila batov (NBR, POM, TPE) in pa hidravlično opremo HOP. Kot dokazilo ustreznosti bo potrebno predložiti priporočilo proizvajalca hidravlične opreme Tiefenbach, o primernosti uporabe tega koncentrata na njihovi opremi.

Kot naročnik, zahtevamo vsaj 93% biorazgradljivost, koncentrat pa mora zagotavljati čim boljše zaščito pred korozijo in bakterijami, z nizkim ali ničelnim deležem penjenja, pri čim nižji koncentraciji emulzije (1 do max. 2 %). Na samo porabo vpliva tudi faktor refraktometra, za katerega je pomembno, da je čim višji (priporočljivo nad 3). Koncentrat mora biti izdelan na podlagi polno sintetičnega estra.



Dobava koncentrata bo v enotah po 1000 kg, ki so primerne za takojšnje enostavno in varno spravilo v jamo. Dobavitelj bo moral zagotavljati minimalno zalogo na naši lokaciji, minimalno 5.000 kg, v vsakem trenutku za čas trajanja pogodbe.

Naročnik želi podrobneje spoznati tehnične rešitve, dobavne roke in druge pogoje izvedbe, ki bodo najučinkoviteje zadovoljili naročnikove potrebe in na podlagi katerih bo lahko naročnik pripravil tehnično specifikacijo (in ostale pogoje) predmeta javnega naročila, ki bo omogočala najboljše razmerje med zahtevanimi parametri in ceno nakupa.

V sled zapisanega naročnik prosi vse gospodarske subjekte, da svojim tehničnim rešitvam priložijo tudi vse tehnične liste in morebitna poročila, ki so vezani na predstavljene rešitve.

3. OPIS SISTEMA EMULZIJE

V remontni delavnici imamo visokotlačni sistem, ki je sestavljen iz 5 črpalk, polo filtra z rezervoarjem, manjših filtrov in pa armatur za razvod emulzije pod visokim tlakom do porabnikov. Rezervoar, nameščen v sklopu polo filtre, je namenjen tako za shranjevanje sveže emulzije kot tudi za shranjevanje emulzije iz povratnega voda. Črpalke ustvarjajo tlak v sistemu, do 500 bar, filter polo pa filtrira emulzijo iz povratnega voda in jo dovaja nazaj v rezervoar emulzije.

V jami, kjer je sistem veliko večji (cca. 35 m³) pa imamo na k.-43, v stabilnem delu jame, locirano visokotlačno črpalno postajo (VČP), katere namen je priprava, hramba, filtracija emulzije in pa dovajanje le-te v visokotlačni sistem jame, pod visokim tlakom – 320 bar.

V tej postaji je nameščen rezervoar za koncentrat (B1), rezervoar za svežo emulzijo (B2) in pa rezervoar za emulzijo s polo filtrom (B3). Emulzija iz povratnega voda se torej vrača v sistem preko polo filtra, manjko emulzije pa nadomešča sveža emulzija, ki jo pripravi mešalna črpalka, vgrajena med B1 in B2. Najnižja stopnja filtracije emulzije v sistemu je 25 μ.

Tlak v sistemu nam ustvarja 5 črpalk proizvajalca Hauhinco, ki so nameščene med B2 in B3 ter zajemajo emulzijo enakomerno iz B2 in B3.

13