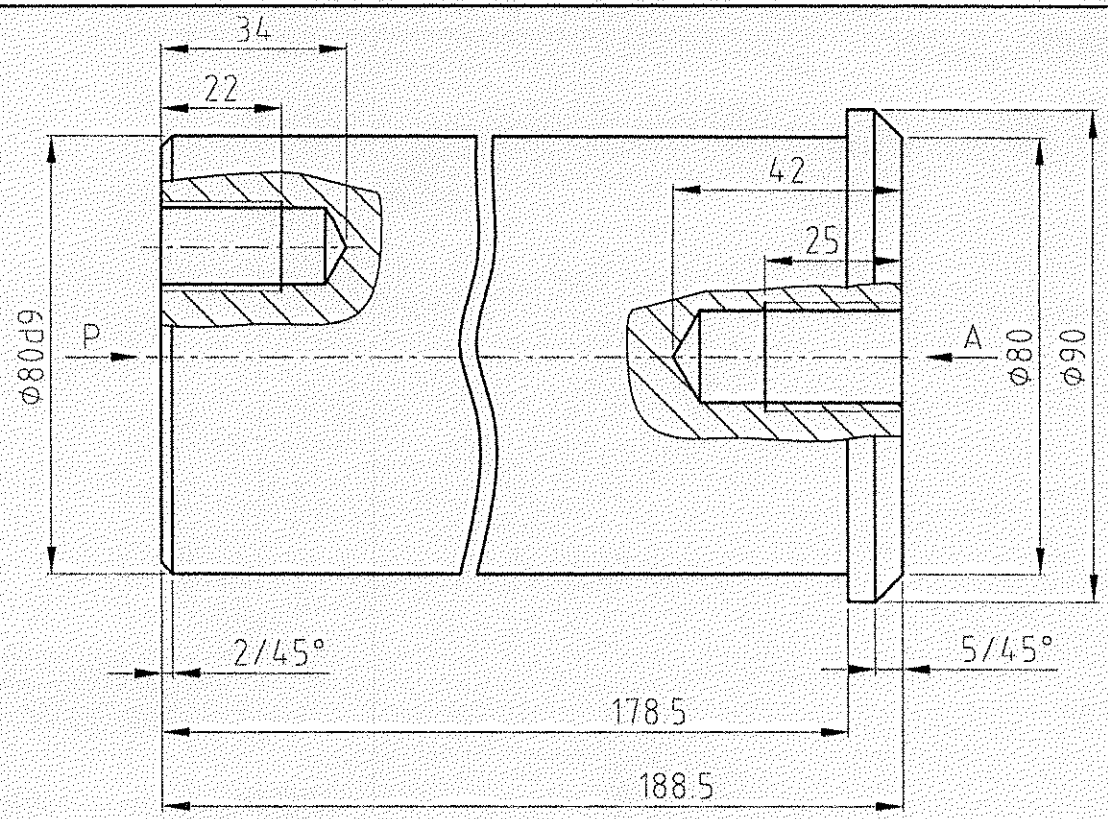
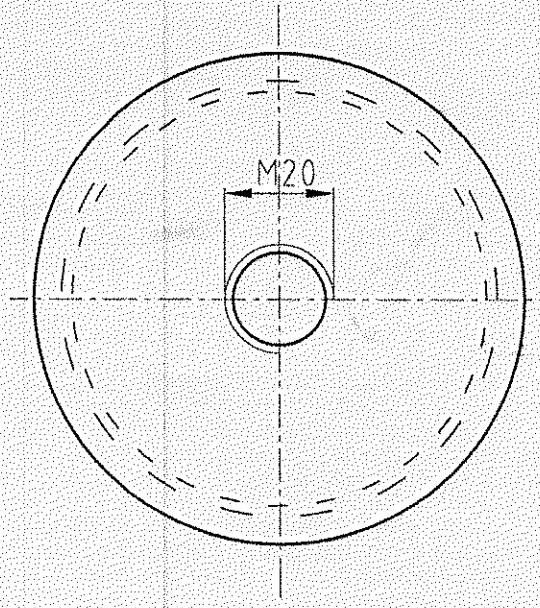
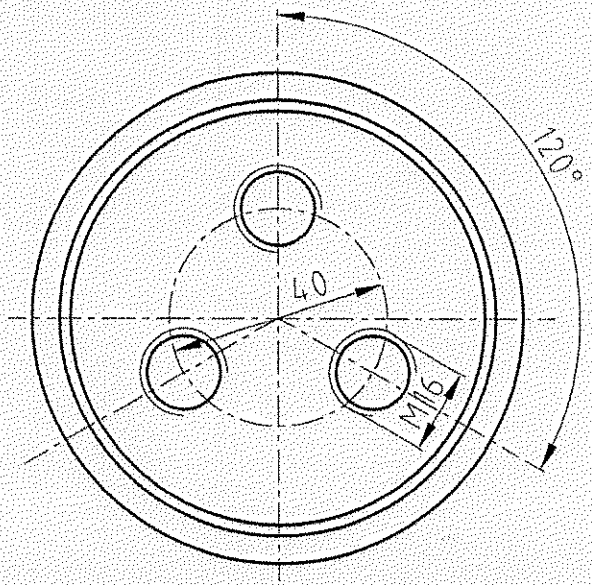


POGLED "A"



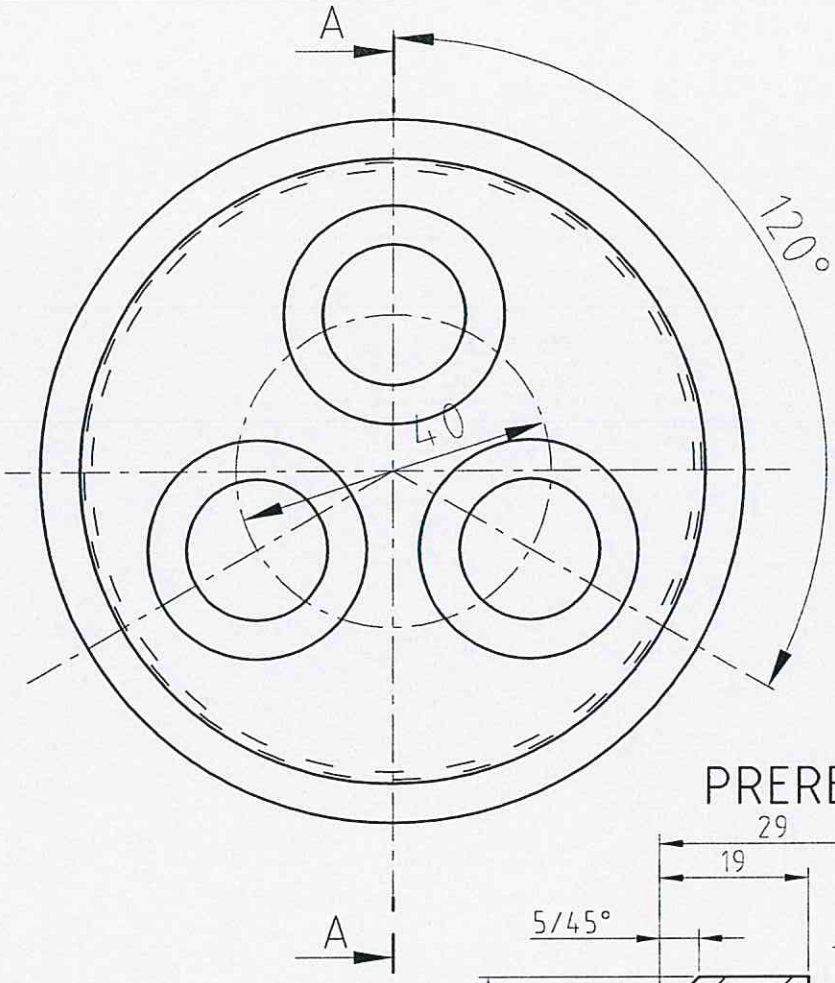
POGLED "P"



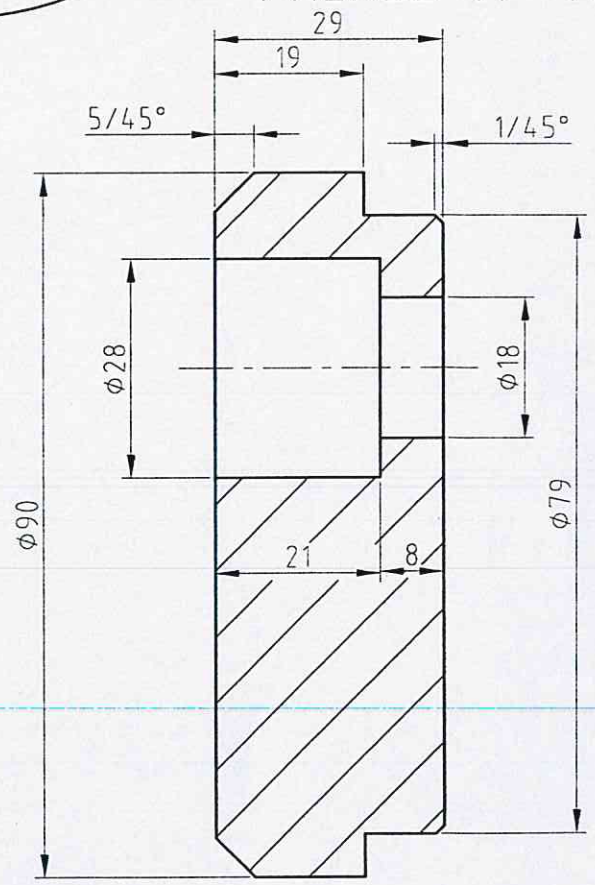
ø80 d9	-0,1 / -0,17

Opombe:
-poboljšano 900 - 1000 N/mm².
-načrt je izdelan po obstoječem izdelku.
-o vseh nejasnostih pred izdelavo opreme konzultirati s konstrukterjem.

P.obdelava: N8	Term.obd: opomba	Masa:	Št.artikla: 620178	Izdelal:	Danilo REDNJAK
P.zaščita:	Odst.nef.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba: Č.5430	Risal:	Danilo REDNJAK
				Pregledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj
				Odobril:	Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj
Naslov: **Sornik drsne cokle S 068962 A0**				Št.risbe:	ZD-068962
PREMOGOVNIK VELENJE OTPSN				Spada k:	**Kombajn SL 300**
				Datum: MAJ 2008	Merilo: 1:1 / List: 1 / Št.l.: 1 / Št.priloge: 01



PREREZ A - A



Opombe:
- vse nekotirane robove razigliti,
- načrt je izdelan po obstoječem izdelku.
- o vseh nejasnostih pred izdelavo opreme konzultirati s konstrukterjem.

P.obdelava:	Term.obd.:	Masa:	Št.artikla: 620207		Izdelal:	Danilo REDNJAK
					Risal:	Danilo REDNJAK
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: St 37 - 2	Opomba: Č.0361		Pregledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.
					Odobril:	Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.

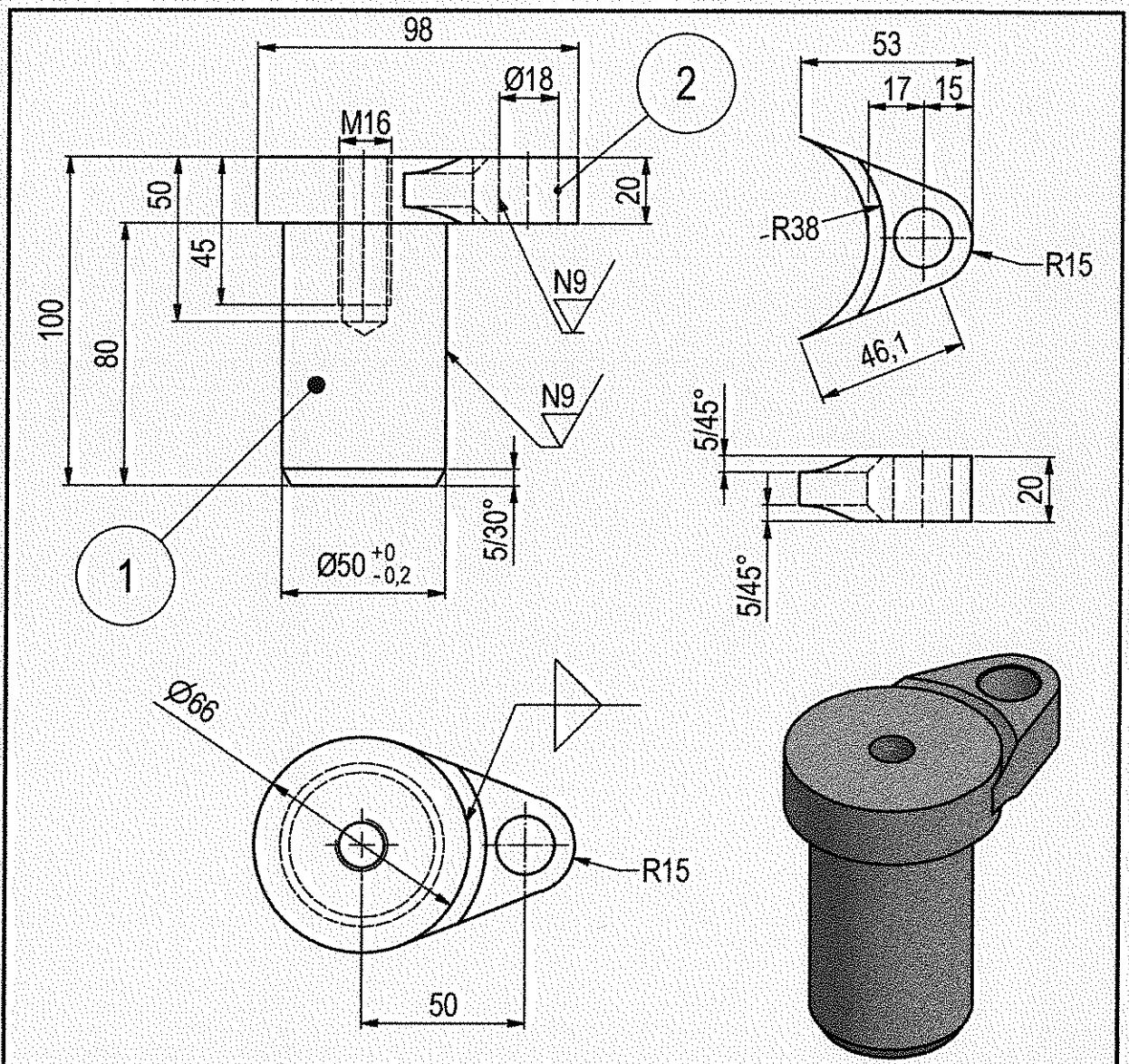
Naslov: **Pokrov sornika drsne cokle S 060456**

Št. risbe: RD-060456

PREMOGOVNIK VELENJE
STROJNA PRIPRAVA DELA

Spada k: **Kombajn SL 300**

Datum:	Merilo:	List:	Št.l.:	Št. priloge:



OPOMBA:

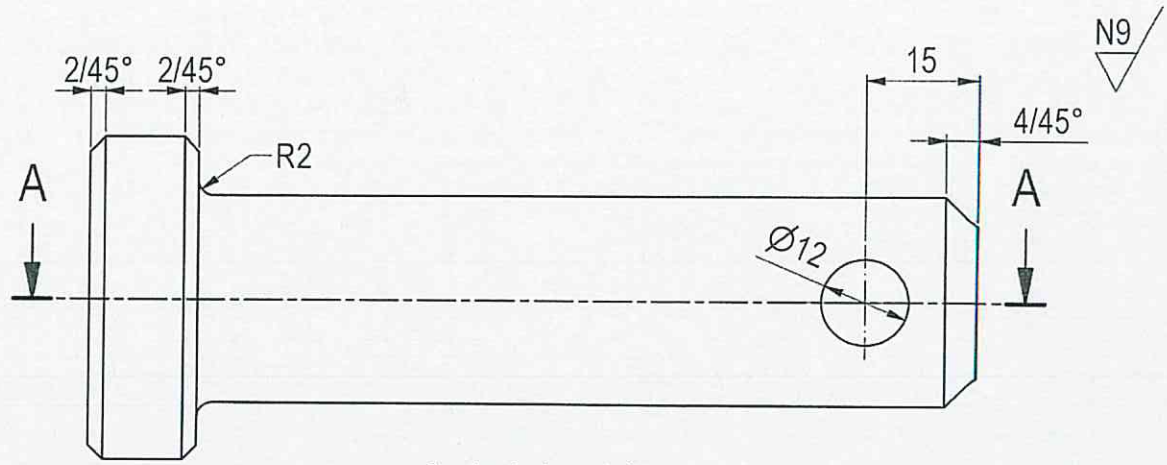
-ostre robove in rezane površine pobrusiti,
-vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
-vsi zvari so III. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
-za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
-vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
2	Ploščica 53 x 15		1		0,14 kg	34CrMo4	
1	Sornik fi 66/ fi 50 x 80		1		1,7 kg	34CrMo4	

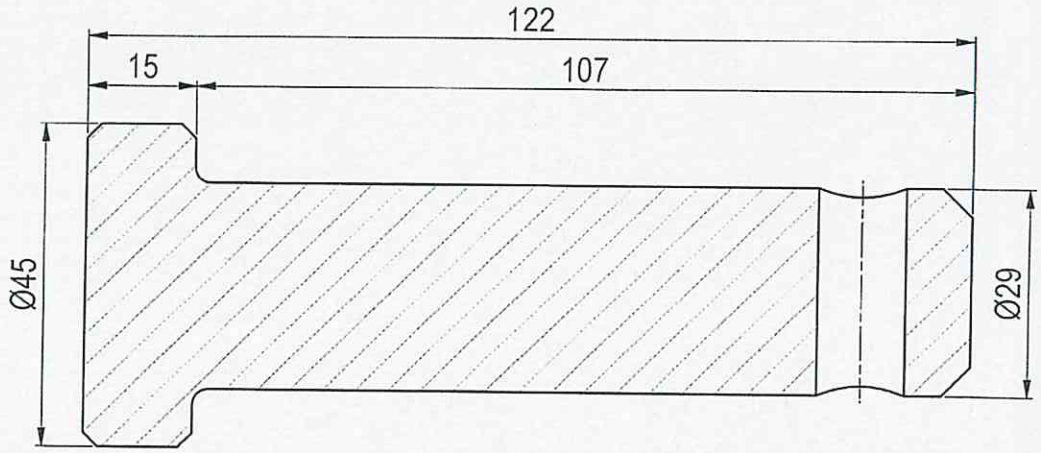
K o s o v n i c a

P.obdelava: N9;N12	Term.obd.: P.na 1000N/mm2	Masa: 1,8 kg	Št.artikla: 619464	Izdelal:	Danilo REDNJAK, inž. str.	
				Risal:	Danilo REDNJAK, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:	Pregledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
				Odobril:	Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.	

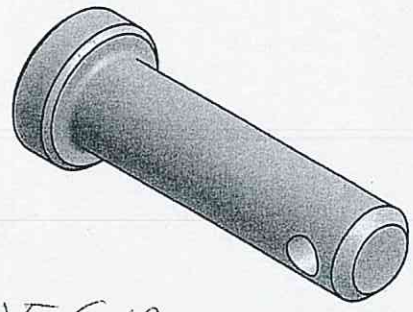
Naslov: Sornik fi66 / fi 50 x 80				Št. risbe: 054-3318-Z1	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k: I. pogon čelni JOY	
	Datum: 10.11.2012	Merilo: 1:2	List:	Št.l.:	Št. priloge:



A-A (1 : 1)



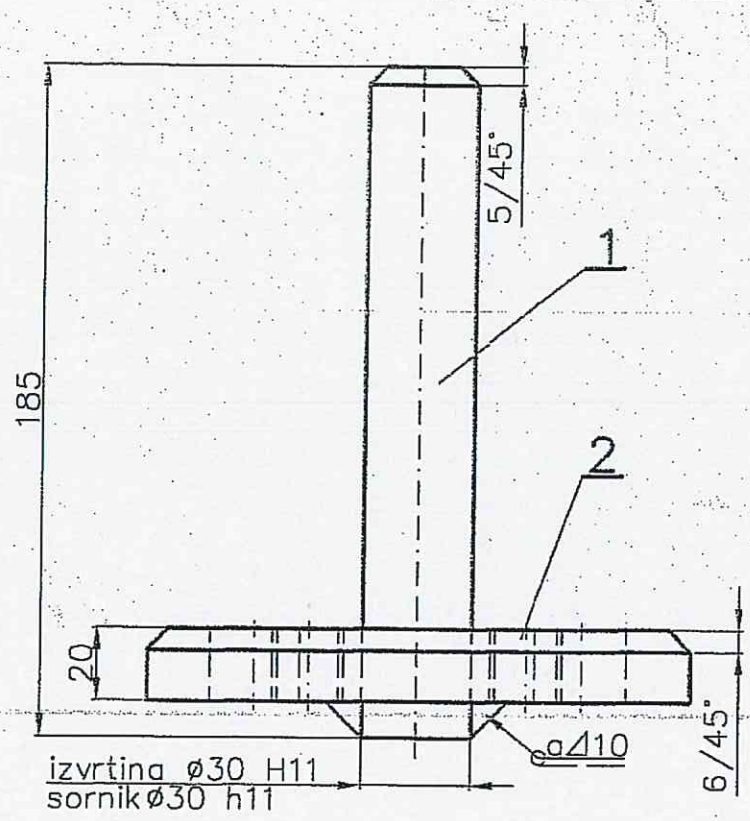
Sornik Ø45/Ø29x122, M 1:2

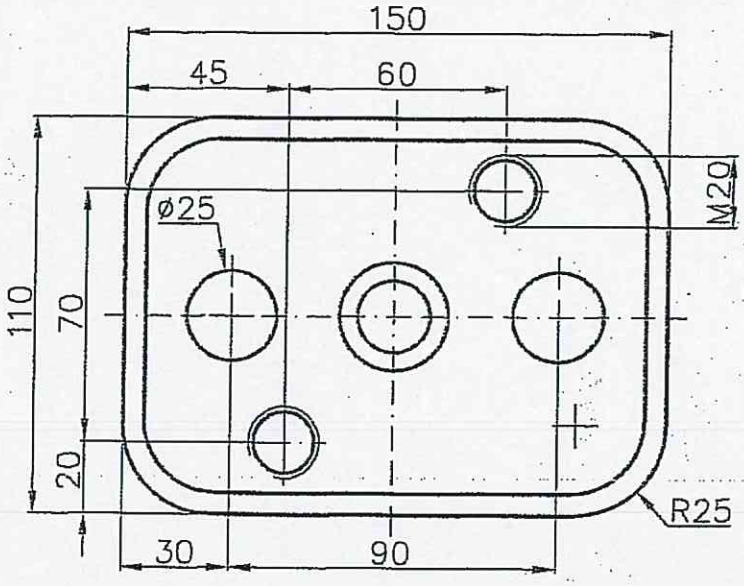


SORNIK KONTROLNEGA ŽLEBA (LOPUTA)

OPOMBA:
-ostre robove in rezane površine pobrusiti,
-za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
-vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N9	Term.obd.:	Masa: 0,71 kg	Št.artikla: 637631		Izdelal:	Miran SKLEDAR, inž. str.
					Risal:	Miran SKLEDAR, inž. str.
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: S355J0	Opomba:		Pregledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.
					Odobril:	Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.
Naslov: Sornik GL Ø45/Ø29x122					Št. risbe:	RD 637631
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k:	Čelni transporter Joy
					Datum: 22.1.2010	Merilo: 1:1 / List: 01 / Št.l.: 01 / Št. priloge:





Mera	Odstop.
ø30 H11	+0,13
	0
ø30 h11	0
	−0,13

OPOMBA:
Sornik poboljšati na 1200 N/mm2!
NI POTREBNO Vol.

Poz.	Naziv, opis – dimenzije	Načrt – standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
2	Plošča 20x110x150		1		2,6 kg	S235JO	
1	Sornik ø30x185		1		1,02 kg	42CrMo4	

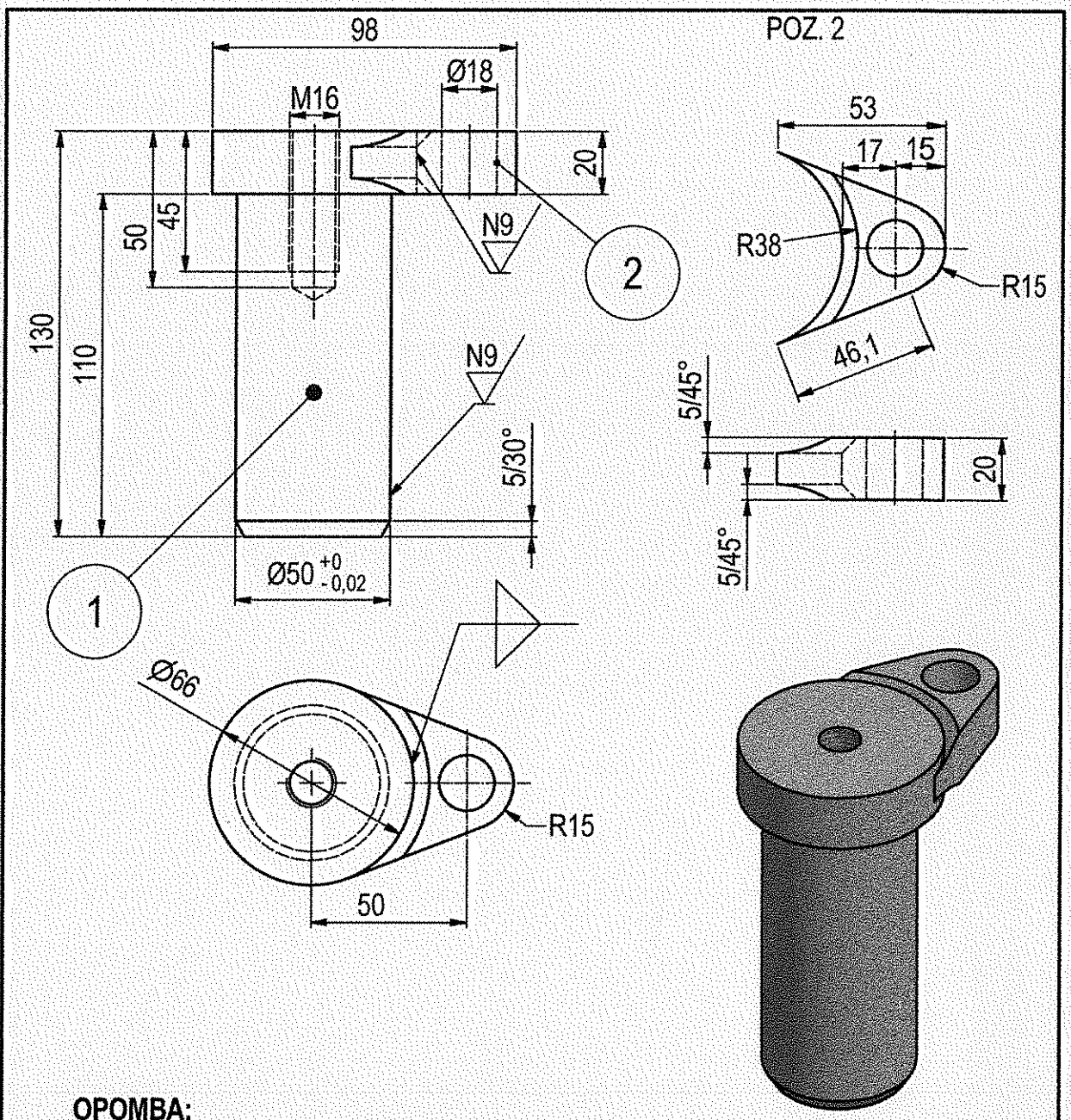
Odstopek net. mer. SIST DIN 7168 T1 (m) srednji	Površinska obdelava N11 / N7	Površinska zaščita	Termična obdelava	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
				593087	3,62 kg		

Št. sp.	Sprememba	Znak		Datum	Ime	Podpis
			Izdelal	okt.2003	M.Hamer ing.str.	
			Risal	okt.2003	M.Hamer ing.str.	
			Pregledal	okt.2003	M.Trebičnik d.i.s.	
			Odobril	okt.2003	B.Jezernik u.d.i.s.	

Naziv
SORNIK CILINDRA
DROBILNIK–ABA JOY

PREMOGOVNIK VELENJE
Strojna dejavnost

Merilo	Št. risbe	List–Priloga
1:2	228–4–83931	
	Spada k JOY	Št. listov



OPOMBA:

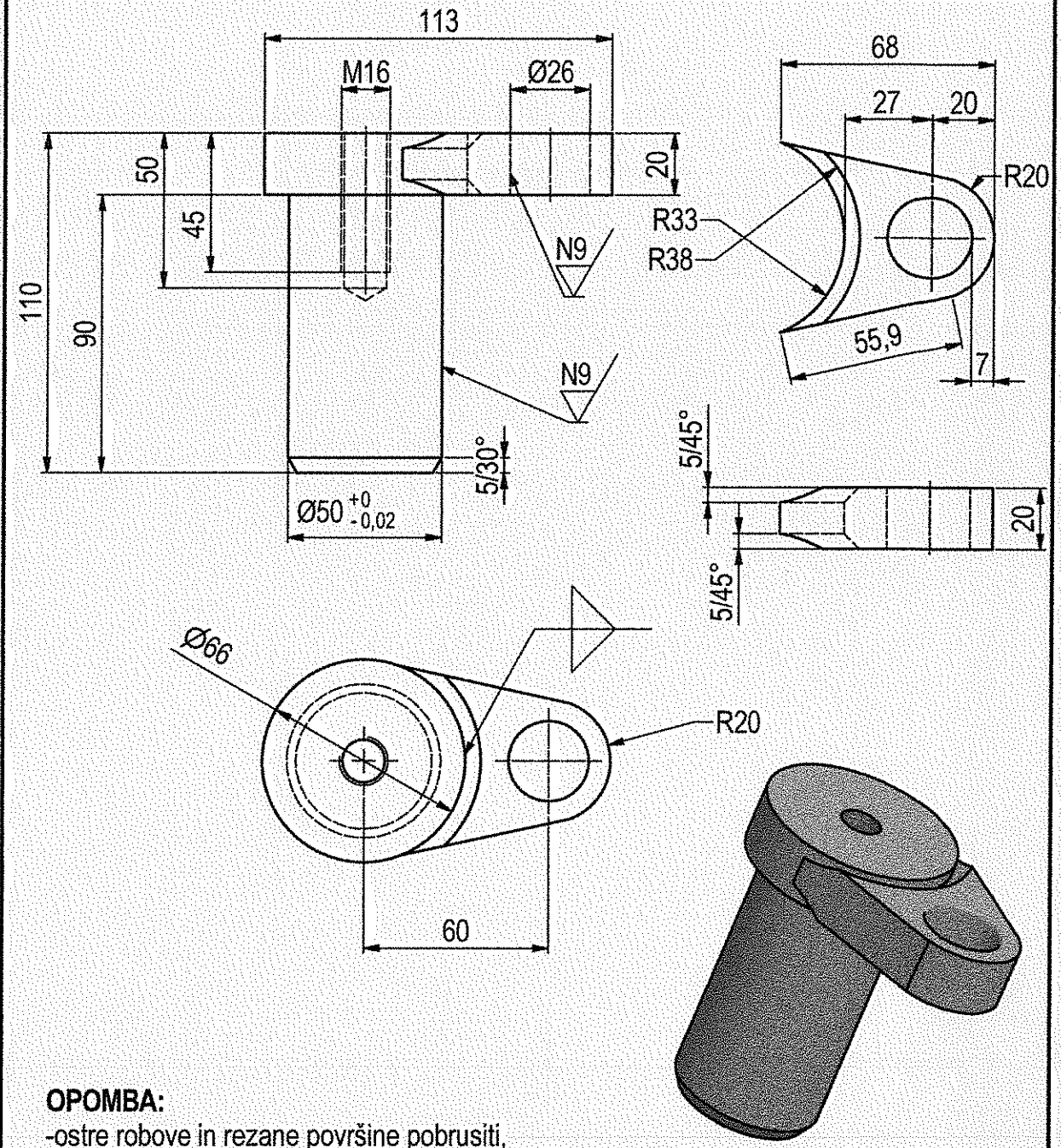
-ostre robove in rezane površine pobrusiti,
-vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
-vsi zvari so III. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
-za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
-vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
2	ploščica JE 53 x 15		1		0,14 kg		
1	Sornik fi 66 / fi 50 x 125		1		2,16 kg		

K o s o v n i c a

P.obdelava: N9; N12	Term.obd.: P.na 1000N/mm2	Masa: 2,1 kg	Št.artikla: 619161	Izdelal:	Danilo REDNJAK, inž. str.
				Risal:	Danilo REDNJAK, inž. str.
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:	Pregledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.
				Odobril:	Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.

Naslov: Sornik fi 66 / fi 50 x 110				Št. risbe: 054-3319-Z2	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k: I. pogon čelni JOY	
				Datum: 10.11.2012	Merilo: 1:2
				List:	Št.l.:
				Št. priloge:	



OPOMBA:

-ostre robove in rezane površine pobrusiti,
-vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
-vsi zvari so III. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
-za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
-vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
2	Ploščica 68 x 20		1		0,24	34CrMo4	
1	Sornik fi 66 / fi 50 x 110		1		1,8	34CrMo4	

K o s o v n i c a

P.obdelava: N9;N12	Term.obd.: P.nn 1000N/mm2	Masa: 2,04 kg	Št.artikla: 619898	Izdelal:	Danilo REDNJAK, inž. str.	
				Risal:	Danilo REDNJAK, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:	Pregledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
				Odobril:	Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.	

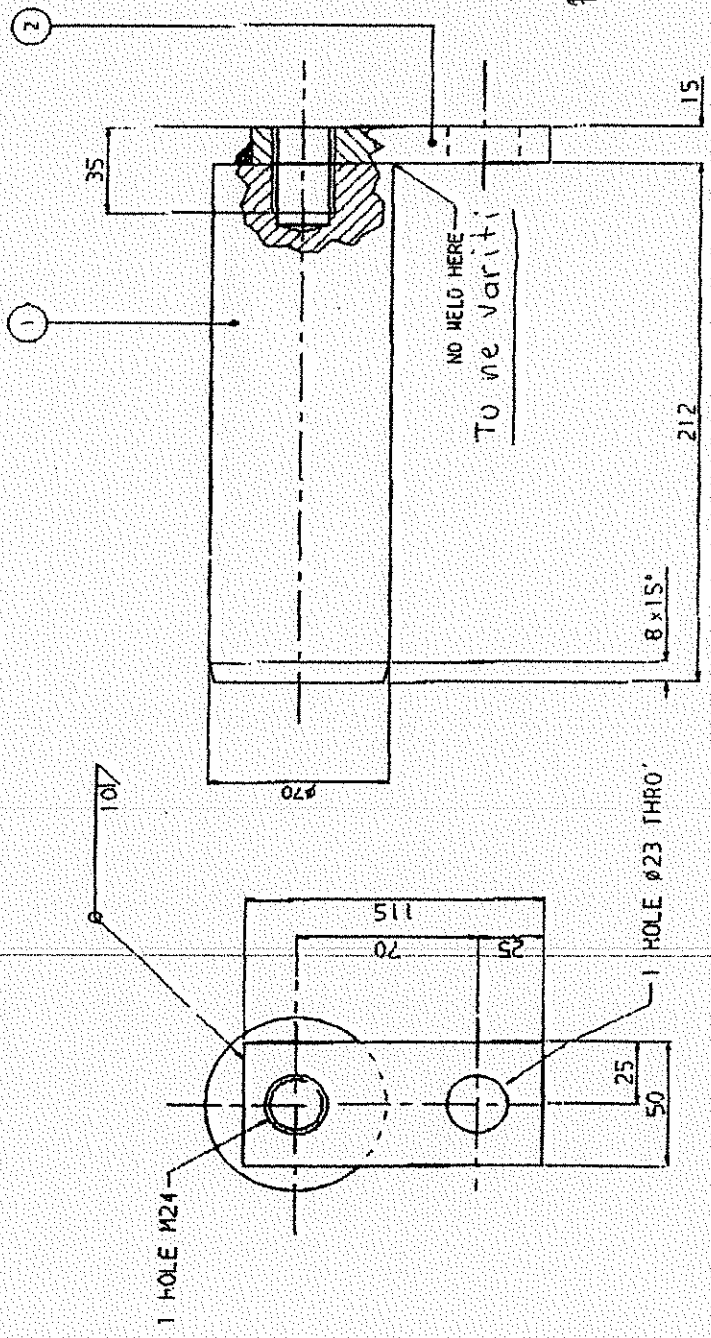
Naslov: Sornik fi66/fi50 x 110			Št. risbe: 041-3636-Z1		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav			Spada k: II.pogon čelni JOY		
	Datum: 9.3.2013	Merilo: 1:2	List:	Št.l.:	Št. priloge:

No.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY
1	Ø70 BAR X 212	605 M36R	1
2	15x50 FLATx 115	BS 4360 43A	1

Opomba:
Pobolyšano 950-1000 N/mm²
Površinsko kaljih
55-60 HRc

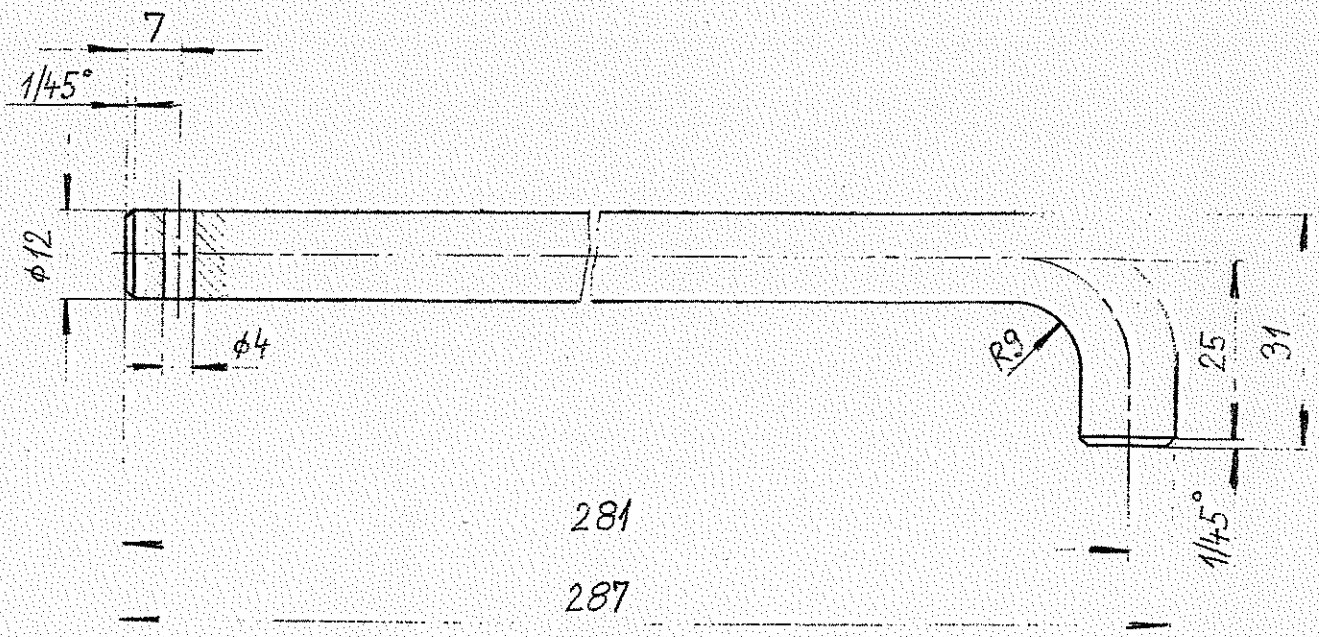
SORNIK JOY
(VEZ ČELNI - SHERNI)

Material:
34CrNiMo6
(C.5431)



060-0101-ZO SHT 1 OF 1
SWAN NECK PIN (70 D(A)
DESCRIPTION
LONGWALL AFC LTD
DO NOT SCALE
LONGWALL INTERNATIONAL

St. art. 593048



Opomba:
- dolžina ravne palice je 300 mm.

Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba

Odstopek net. mer.	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
DIN 7186 T1 srednji				598697	1 kg	235 JRG2	Č 0361

Št.s.	Sprememba	Znak		Datum	Ime	Podpis
			Izdelal	10.3.99	BOROVNIK	
			Risal	10.3.99	BOROVNIK	
			Pregledal		SKORNŠEK d.i.s.	
			Odobril		ZAGORŠEK, d.i.s.	

Naziv
VAROVALO SORNIKA PALIČASTE LETVE JOY

RUDNIK LIGNITA VELENJE
Elektrostrojni sektor

Merilo 1:1

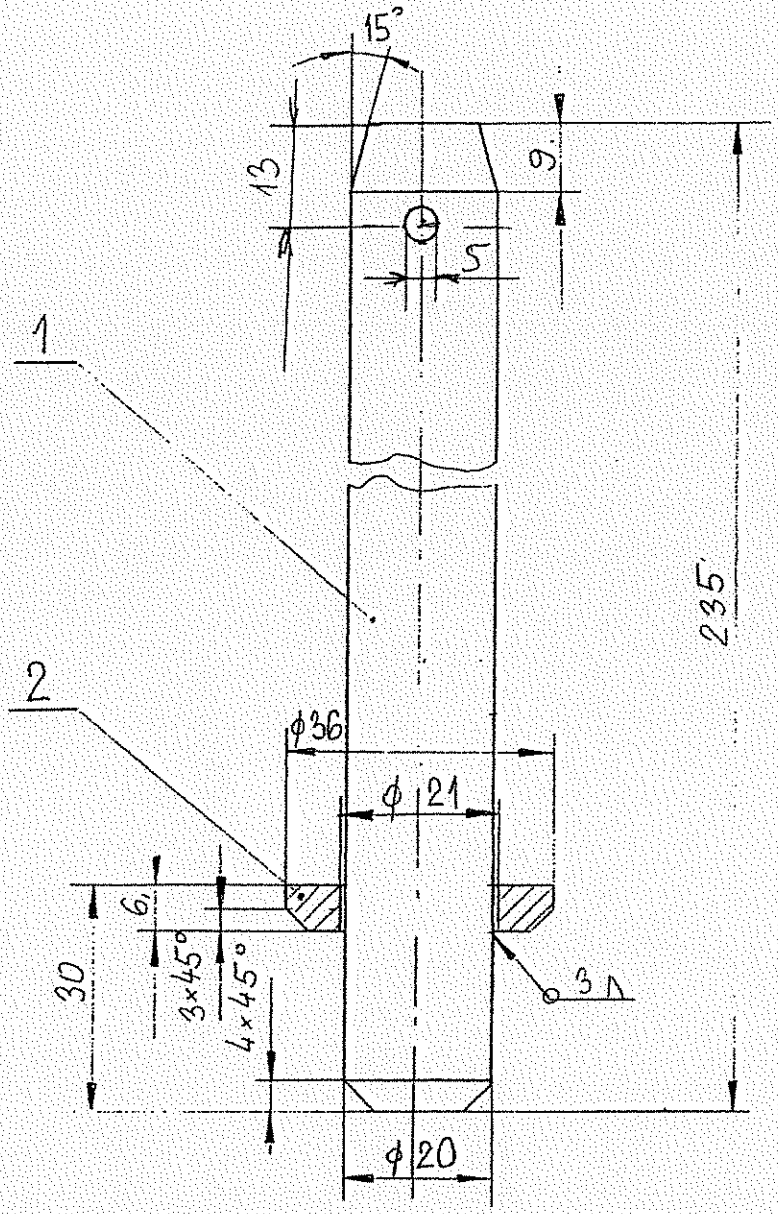
Št. risbe 102-4-93395

List-priloga

Spada k JOY

Št. listov

OBRAZEC RLV -009 št. art. 568 508



Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
2	Obroč ϕ 36 ϕ 21 – 6		1		0,02	Č.0361	
1	Okrogla jekla ϕ 20 – 235	JUS C.B3.021	1		0,58	Č.0361	

Odstopek net. mer.	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava			
Srednja JUS M.A1.410	N9	1×minizirano 1×barvano-belo		586 691	0,6kg	

Št.s.	Sprememba	Znak		Datum	Ime	Podpis
			Posnel	Dec.94	Marija Zajc	Marija
			Risal	Dec.94	Marija Zajc	
			Pregledal		ing. Stornšek	
			Odobril		ing. Zagoršek	

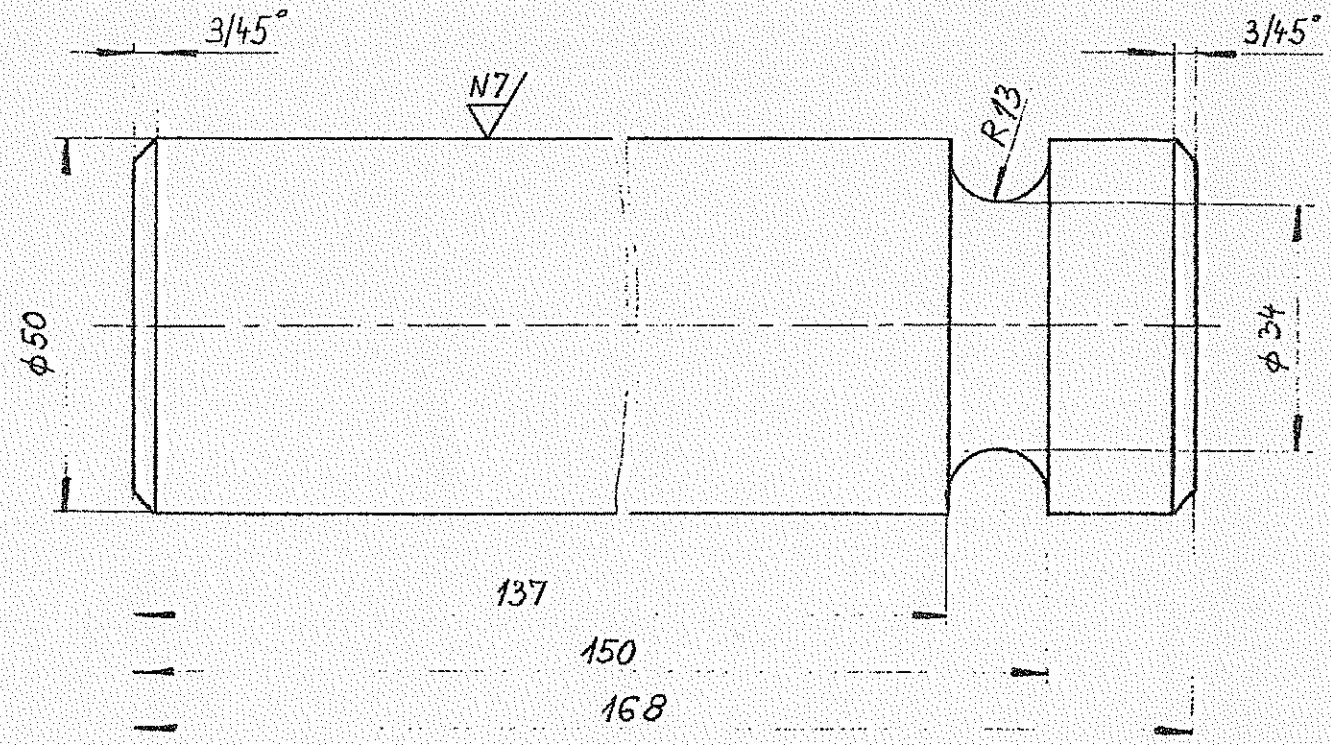
Naziv: SORNIK ϕ20×235

RUDNIK LIGNITA VELENJE

Elektrostrojni sektor

Merilo	Št. risbe	List-priloga
1:1	204-4-82853	
	Spada k	Št. listov

OBRAZEC RLV -009 št. art. 568 508



Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba

Odstopek net. mer.	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava				
DIN 7186 T1 srednji				601535	2,6 kg	E295	Č 0545

Št.s.	Sprememba	Znak		Datum	Ime	Podpis
			Izdelal	11.03.93	BOROVNIK	
			Risal	11.03.93	BOROVNIK	
			Pregledal		SKORNŠEK, d.i.s.	
			Odobril		ZAGORŠEK, d.i.s.	

Naziv

SORNIK PALIČASTE LETVE JOY

RUDNIK LIGNITA VELENJE

Elektrostrojni sektor

Merilo	Št. risbe	List-priloga
1:1	102-4-83394	
	Spada k: Joy	Št. listov

OBRAZEC RLV -009 št. art. 568 508